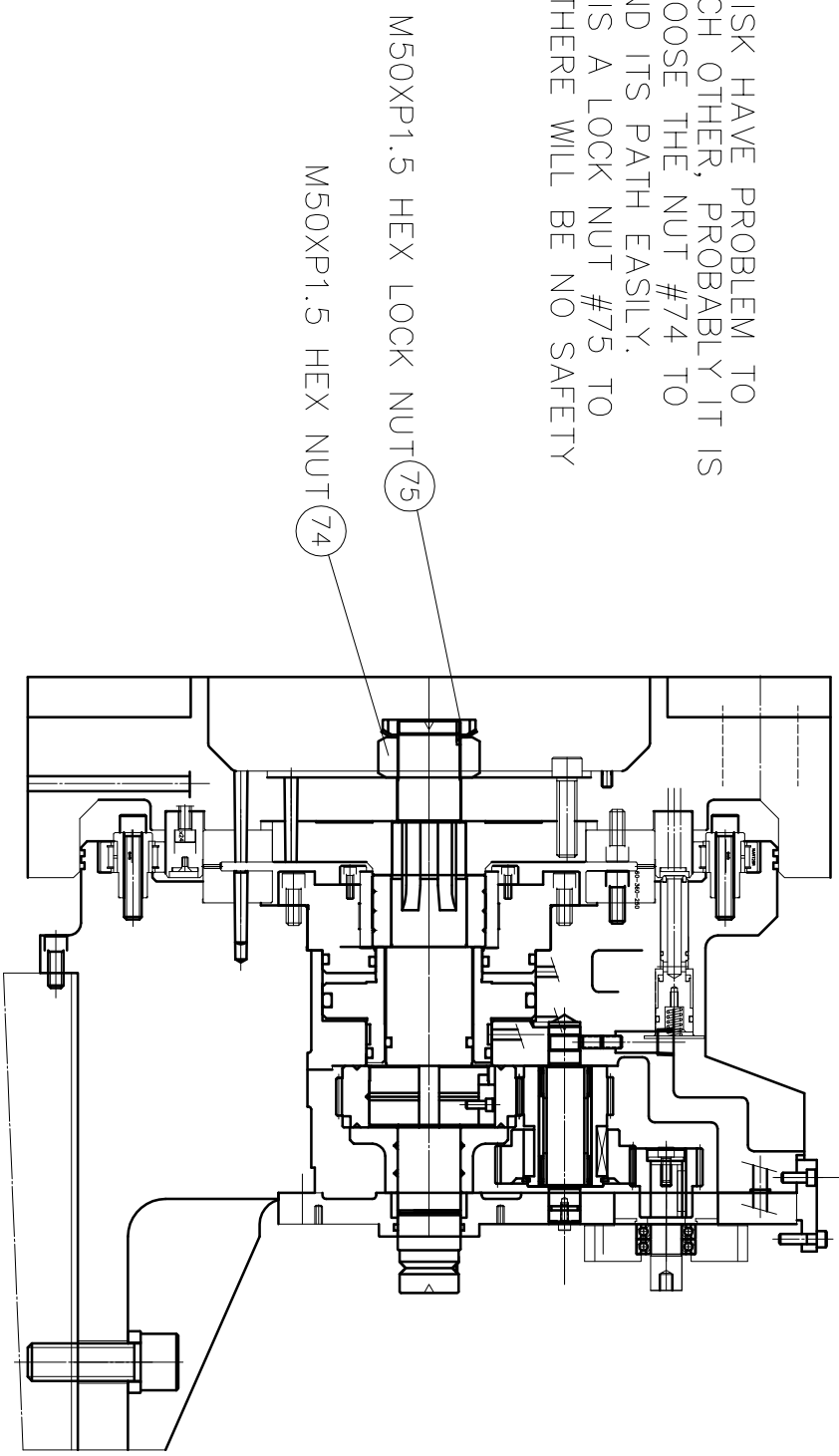


35-85-J2 ASSEMBLY PROCEDURES

- D, INSTALL DISK SUBASSEMBLY ON TO TURRET BODY.
- 2, SLIDE THE DISK SUBASSEMBLY INTO SPLINE SHAFT CAREFULLY.
- 3, INSTALL #74 M40 NUT ON SPLINE SHAFT.
TORQUE IT TO 35 KG-M

Note:
IF THE TURRET DISK HAVE PROBLEM TO COUPLE WITH EACH OTHER, PROBABLY IT IS NECESSARY TO LOOSE THE NUT #74 TO LET THE DISK FIND ITS PATH EASILY. BECAUSE THERE IS A LOCK NUT #75 TO HOLD #74 NUT, THERE WILL BE NO SAFETY ISSUES.



符號	<i>P_{max}</i>	幾何公差	種類	符號	種類	符號	除另行指定外一般加工公差為A級	熱處理	表面處理	製圖	比例	圖名
▽▽▽▽	0.8S	同公差	平行度	//	真圓度	—	A級	核對	數	第三角法	1:2	機種
▽▽▽	6.3S	同公差	垂直度	⊥	平面度	□	B級	校對	量	MM	圖號	
▽▽	25S	同公差	傾斜度	∠	圓筒度	○	C級	設計	製圖	劉文燦	990406	
▽	100S	同公差	位置度	⊕	圓錐度	∅	1~4	計設	圖			
			同軸度	◎	線之圓錐度	∧	4~16	對設				
			對稱度	≡	圓之圓錐度	△	16~63	製圖				
			異動度	↗	圓之圓錐度	△	63~250	圖				
					單線線面	△	250~1000	製圖				
							以下±0.30					
							以下±0.50					
							以下±1.20					
							以下±2.00					