

SPECIFICATIONS		規格		Unit	單位	TP-50E	TP-70E
Table Size		工作臺尺寸		mm	mm	600 x 400	800 x 400
Max.loading capacity		工作臺最大荷重		kg	kg	250	300
Travel of X, Y, Z		X、Y、Z軸行程		mm	mm	500 x 400 x330	700 x 400 x 330
Table to Spindle Nose		主軸鼻端至工作臺面		mm	mm	150 ~ 480	150 ~ 480
Spindle Taper		主軸錐孔規格				BT-30	BT-30
Pull Stud		拉栓				MAS403 P30T-1 (45°)	
Spindle Motor	Mitsubishi	主軸馬力	三菱	kw	kw	5.5 / 3.7	5.5 / 3.7
	Fanuc		發那科	kw	kw	3.7 / 2.2	3.7 / 2.2
Servo Motor of X axis	Mitsubishi	X軸驅動馬達	三菱	kw	kw	1.5	1.5
	Fanuc		發那科	kw	kw	1	1
Servo Motor of Y axis	Mitsubishi	Y軸驅動馬達	三菱	kw	kw	1.5	1.5
	Fanuc		發那科	kw	kw	1	1
Servo Motor of Z axis	Mitsubishi	Z軸驅動馬達	三菱	kw	kw	3	3
	Fanuc		發那科	kw	kw	1.8	1.8
Spindle Speed		主軸轉速		rpm	rpm	12000	
Rapid Speed of 3 axis		三軸位移速度		m/min	m/min	48 / 48 /60	
Tool Storage Capacity		刀庫容量				14 (21)	
Max. Tool Weight		最大刀具重量		kg	kg	3	
Max. Tool Length		最大刀具長度		mm	mm	200	
Time of Tool Change (T to T)		換刀時間 (鄰近刀)		sec	sec	1.2 (T-T)	
Time of Tool Change (Table)		換刀時間 (工作臺面)		sec	sec	2.4 (C-C)	
Machine Weight		淨重		kg	kg	2000	2100
Floor Space		佔地面積		mm	mm	1560 x 2130 x 2700	1760 x 2130 x 2700